

Peran ESD Primer WB

Produktbeschreibung

Peran ESD Primer WB ist ein wasserbasierter 2-Komponenten-Epoxidharz-Leitlack.

Produktinformationen

Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

Anwendung

Peran ESD Primer WB wird als Zwischenschicht in AS- und ESD-Systemen eingesetzt.

Produktmerkmale und Hauptvorteile

- Hohe Leitfähigkeit
- Auf Wasserbasis

Zertifizierungen und Zulassungen

CE gemäß DIN EN 13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

Technische Informationen

Technische Merkmale (flüssiger Zustand)

Komponente A	Klar, flüssig
Komponente B	Schwarz, flüssig
Mischungsverhältnis A/B	1 / 4,81 nach Gewicht (bis 11/2024) 1 / 5,21 nach Gewicht (seit 11/2024)
Feststoffgehalt	Ca. 36 %
Dichte bei +23 °C (DIN EN ISO 2811)	1,06 kg/l (gemischt A/B) 1,12 kg/l (Komponente A) 1,05 kg/l (Komponente B)
Verarbeitungszeit bei +20 °C	Ca. 30 Minuten (Topfzeit)
Aushärtezeit bei +20 °C	15 Stunden - Leichter Fußgängerverkehr 5-7 Tage - Vollständige Aushärtung

Lieferform

Einheit	Komponente A	Komponente B
10,0 kg (9,1 Liter) bis 11/2024	1,72 kg	8,28 kg
10 kg (9,1 Liter) seit 11/2024	1,61 kg	8,39 kg

Lagerbedingungen

Das Material ist in ungeöffneten Originalgebinden trocken, kühl (frostfrei) zu lagern. Die ideale Temperatur liegt zwischen +10 °C und +20 °C.

Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung sollte Peran ESD Primer WB zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden.

Haltbarkeitsdauer

12 Monate ab Herstellungsdatum (auf der Verpackung angegeben), wenn es in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird.

Verwendungsvorgaben

Anwendungsbedingungen

Umgebungstemperaturbereich	+15 °C - +25 °C
Temperaturbereich des Untergrundes	+10 °C - +25 °C
Idealtemperatur	+15 °C - +25 °C
Produkttemperatur	+15 °C - +25 °C
Relative Umgebungsluftfeuchtigkeit	<80 %

Während der Applikation sowie innerhalb der ersten 24 Stunden der Aushärtung, muss die Temperatur des Untergrundes mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Eine Betauung bzw. Befeuchtung während der Aushärtung kann zu Schäden, z.B. weißen, matten Oberflächen führen (Wolkenbildung).

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Schlamm und anderen Verunreinigungen sein, die die Haftfestigkeit der aufgetragenen Beschichtungen beeinträchtigen könnten.

Die Oberfläche sollte mechanisch vorbereitet werden - z. B. durch Kugelstrahlen, Schleifen, Fräsen usw. Alle Risse und Bodenbeschädigungen müssen vor der Verlegung der Beschichtungen ausgebessert werden.

Peran ESD Primer WB ist stets auf die komplett ausgehärtete Grundierung zu applizieren. Die Überarbeitungszeit der jeweiligen Grundierung ist zu beachten.

Mischen

Die Komponente A ist vor der Verwendung homogen aufzurühren. Anschließend Komponente B im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis zugeben und mindestens zwei Minuten mischen, so dass ein schlierenfreier, homogener Ansatz entsteht.

Es ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300-400 U/min (Flügel- oder Rondenrührer) zu verwenden. Die gemischten Komponenten sind stets umzutopfen und kurz nachzumischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten).

Verarbeitung

- Leitlack

Das angemischte Material mit einer mittelflorigen Polyamidwalze gleichmäßig applizieren. Auf eine geschlossene Filmbildung ist besonders zu achten.

Verbrauch ca. 0,15 kg/m².

- - Überarbeitung

Sofort nach Begebarkeit, in der Regel innerhalb von 24-48 Stunden bei +25°C / 60% rF.

Die aufgeführten Verbrauchswerte verstehen sich als Anhaltspunkt und sind u.a. abhängig von der Struktur des Untergrundes, der Umgebungs- und Untergrundtemperatur, der Werkzeugwahl, der individuellen Handhabung etc. Verluste und eventuelle Schichtdickenabweichungen sind nicht Gegenstand der Angaben.

Hilfsstoffe

Reiniger: Werkzeuge können innerhalb der Topfzeit mit Wasser gereinigt werden. Ausgehärtete Materialreste können nur noch mechanisch entfernt werden.



Weitere Informationen

Gesundheit, Arbeitsschutz und Umwelt

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte.

Bei Vorbereitung und Anwendung der Produkte sind unbedingt geeignete Sicherheitskleidung für den Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Es ist stets für eine ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen. Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Bau sind zwingend zu beachten und einzuhalten. Den Entsorgungsvorgaben der örtlichen Behörden ist Folge zu leisten.

Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

Tremco CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen